



Extruder –Gummi Typ	AE 1-25-18	AE 1-30-18	AE 1-40-18	AE 1-50-18
Schnecken Ø	25mm	30mm	40mm	50mm
Arbeitslänge LxD (●)	18.D	18.D	18.D	18.D
Arbeitslänge LxD (○)	22 - 26.D	22 - 26.D	22 - 26.D	22 - 26.D
Schneckenauszug nach vorne	●	●	●	●
Schneckenauszug nach hinten	-	-	○	○
Passfederaufnahme im Getriebe	●	●	●	●
Vielkeilwellenaufnahme im Getriebe	○	○	○	○
Zylinder	Ø25 H7	Ø30 H7	Ø40H7	Ø50H7
Material 1.8550 0,3-0,5mm Randschicht-Nitriert auf 900-950HV	●	●	●	●
Material Bi-Metall –mittel- Innenlegierung Eisen-Basislegierung 64-69 HRC	○	○	○	○
Material Bi-Metall –stark- Innenlegierung Nickel-Basislegierung m. Wolframkarbiden 60-65 HRC	○ ++	○ ++	○ ++	○ ++
Einzugszone (glatt) ohne Speisewalze	●	●	●	●
Einzugshilfe Speisewalze direkt	○	○	○	○
Einzugshilfe Speisewalze indirekt	○	○	○	○
WZ-Anschlussgewinde	M64x3	M72x3	M72x3	M90x3
WZ-Adapter (temperiert)	○	○	○	○
Zylinderheizzonen (18.D)	1 Stück	2 Stück	2 Stück	3 Stück
Fluid-Kreisläufe (Vor/Rücklauf)	1 Stück	1 Stück	1 Stück	1 Stück
Wärmedämmung - Isoliermantel	●	●	●	●
Heißwasser - Temperiergerät 90°C	● 1 Stück	● 1 Stück	● 1 Stück	● 1 Stück
Heißwasser - Temperiergerät 130°C	○ 1 Stück	○ 1 Stück	○ 1 Stück	○ 1 Stück
zus. Temperiergerät = 2nd Kreislauf	○	○	○	○
Temperaturregelung	● Temperiergerät	● Temperiergerät	● Temperiergerät	● Temperiergerät
Maschinensteuerung	● SPS	● SPS	● SPS	● SPS
Antrieb / Getriebe	FZ	FZ	FZ	FZ
Bauform	stehend / liegend	stehend / liegend	stehend / liegend	stehend / liegend
Getriebekühlung	○	○	○	○
Motor	AC	AC	AC	AC
CMG – Antrieb	-	-	○	○
Torqueantrieb	-	-	○	○
Schneckendrehzahl	spezifisch	spezifisch	spezifisch	spezifisch
Schnecke 3-Zonen Gummi eingängig	●	●	●	●
Schnecke 3-Zonen Gummi zweigängig	○	○	○	○
Schneckenmaterial 1.8550 nitriert	●	●	●	●
Schneckenmaterial pulvermetalllogischer Werkzeugst.	○ durchgehärtet ++	○ durchgehärtet ++	○ durchgehärtet ++	○ durchgehärtet ++

● = Standard
○ = Option

- = nicht erhältlich
+ = guter Verschleißschutz
++ = sehr guter Verschleißschutz

Stand 2022/2023 Änderungen vorbehalten