



Extruder - Typ	AE 1-28-..	AE 1-30-..	AE 1-35-..	AE 1-40-..
Schnecken Ø	28mm	30mm	35mm	40mm
Arbeitslänge LxD (●)	25.D	25.D	25.D	25.D
Arbeitslänge LxD (○)	30.D	30.D	30.D	30.D
Schneckenauszug nach vorne	●	●	●	●
Schneckenauszug nach hinten	○	○	○	○
Passfederaufnahme im Getriebe	●	●	●	●
Vielkeilwellenaufnahme im Getriebe	○	○	○	○
Zylinder	Ø28 H7	Ø30 H7	Ø35H7	Ø40H7
Material 1.8550 0,3-0,5mm Randschicht-Nitriert auf 900-950HV	●	●	●	●
Material Bi-Metall –mittel- Innenlegierung Eisen-Basislegierung 64-69 HRC	○ +	○ +	○ +	○ +
Material Bi-Metall -stark- Innenlegierung Nickel-Basislegierung m. Wolframkarbiden 60-65 HRC	○ ++	○ ++	○ ++	○ ++
Material Bi-Metall - Fluor- Innenlegierung Eisenarme Nickel-Basislegierung 48-56 HRC f. Fluorkunststoffe	○ ++	○ ++	○ ++	○ ++
Einzugszone (glatt)	●	●	●	●
Einzugszone (genutet) Axialnut	Typ: -6N ○	Typ: -6N ○	Typ: -6N ○	Typ: -6N ○
Einzugszone (genutet) Wechsel-Nutbuchse (Wendel o. Axialnut)	Typ: -7 ○	Typ: -7 ○	Typ: -7 ○	Typ: -7 ○
WZ-Anschlussgewinde	M72x3	M72x3	M72x3	M72x3
WZ-Spannflansch	○	○	○	○
Zylinderheizzonen (25.D)	3	3	3	3
Ausführung	Keramik	Keramik	Keramik	Keramik
Wärmedämmung	○	○	○	○
Temperaturfühler	FeCuNi	FeCuNi	FeCuNi	FeCuNi
Temperaturregelung	● Mehrkanal	● Mehrkanal	● Mehrkanal	● Mehrkanal
Maschinen Steuerung	● SPS	● SPS	● SPS	● SPS
Antrieb / Getriebe	FZ altern. Flachtriebemotor	FZ altern. Flachtriebemotor	FZ	FZ
Bauform	stehend / liegend	stehend / liegend	stehend / liegend	stehend / liegend
Getriebekühlung (bei FZ)	○	○	○	○
Motor	AC	AC	AC	AC
CMG – Antrieb	○	○	○	○
Torqueantrieb	○	○	○	○
Schneckendrehzahl	spezifisch	spezifisch	spezifisch	spezifisch
Schneckenausführung 3-Zonen	●	●	●	●
Scher und/oder Mischteil	○	○	○	○
Barrierschnecke	○	○	○	○
Schneckenmaterial 1.8550 nitriert	●	●	●	●
Schneckenmaterial pulvermetallurgischer Werkzeugst.	○ durchgehärtet ++	○ durchgehärtet ++	○ durchgehärtet ++	○ durchgehärtet ++

● = Standard
○ = Option

- = nicht erhältlich
+ = guter Verschleißschutz
++ = sehr guter Verschleißschutz

Stand 2022/2023 Änderungen vorbehalten