



Extruder - Typ	AE 1-15-..	AE 1-18-..	AE 1-20-..	AE 1-25-..
Schnecken Ø	15mm	18mm	20mm	25mm
Arbeitslänge LxD (●)	20.D	20.D	25.D	25.D
Arbeitslänge LxD (○)	25.D	25.D	30.D	30.D
Schneckenauszug nach vorne	●	●	●	●
Schneckenauszug nach hinten	-	-	○	○
Passfederaufnahme im Getriebe	●	●	●	●
Vielkeilwellenaufnahme im Getriebe	○	○	○	○
Zylinder	Ø15 H7	Ø18 H7	Ø20H7	Ø25H7
Material 1.8550 0,3-0,5mm Randschicht-Nitriert auf 900-950HV	●	●	●	●
Material Bi-Metall –mittel- Innenlegierung Eisen-Basislegierung 64-69 HRC	-	-	○ +	○ +
Material Bi-Metall -stark- Innenlegierung Nickel-Basislegierung m. Wolframkarbiden 60-65 HRC	-	-	-	○ ++
Material Bi-Metall - Fluor- Innenlegierung Eisenarme Nickel-Basislegierung 48-56 HRC f. Fluorkunststoffe	-	-	-	○
Einzugszone (glatt)	●	●	●	●
Einzugszone (genutet) Axialnut	Typ: -6N ○	Typ: -6N ○	Typ: -6N ○	Typ: -6N ○
Einzugszone (genutet) Wechsel-Nutbuchse (Wendel o. Axialnut)	-	-	Typ: -7 ○	Typ: -7 ○
WZ-Anschlussgewinde	M48x3	M48x3	M48x3	M64x3
WZ-Spannflansch	○	○	○	○
Zylinderheizzonen (25.D)	2	2	3	3
Ausführung	HL-Mikanit	HL-Mikanit	HL-Mikanit	Keramik
Wärmedämmung	○	○	○	○
Temperaturfühler	FeCuNi	FeCuNi	FeCuNi	FeCuNi
Temperaturregelung	● Mehrkanal	● Mehrkanal	● Mehrkanal	● Mehrkanal
Maschinensteuerung	● SPS	● SPS	● SPS	● SPS
Antrieb / Getriebe	Flachtriebemotor	Flachtriebemotor	Flachgetriebe altern. FZ	Flachgetriebe altern. FZ
Bauform	stehend	stehend	stehend / liegend	stehend / liegend
Getriebekühlung	-	-	-	○
Motor	AC	AC	AC	AC
CMG – Antrieb	-	-	-	○
Torqueantrieb	-	-	-	○
Schneckendrehzahl	spezifisch	spezifisch	spezifisch	spezifisch
Schneckenausführung 3-Zonen	●	●	●	●
Scher und/oder Mischteil	○	○	○	○
Barrierschnecke	○	○	○	○
Schneckenmaterial 1.8550 nitriert	●	●	●	●
Schneckenmaterial pulvermetalogischer Werkzeugst.	○ durchgehärtet ++	○ durchgehärtet ++	○ durchgehärtet ++	○ durchgehärtet ++

● = Standard
○ = Option

- = nicht erhältlich
+ = guter Verschleißschutz
++ = sehr guter Verschleißschutz

Stand 2022/2023 Änderungen vorbehalten