

Extruder-Typ	AE 1-80-..	AE 1-90-..	AE 1-100-..	AE 1-110-..	AE 1-120-..
Schnecken Ø	80mm	90mm	100mm	110mm	120mm
Arbeitslänge LxD (●)	25	25	25	25	25
Arbeitslänge LxD (○)	30	30	30	30	30
Schneckenauszug nach vorne	●	●	●	●	●
Schneckenauszug nach hinten	○	○	○	○	○
Passfederaufnahme im Getriebe	●	●	●	●	●
Vielkeilwellenaufnahme im Getriebe	○	○	○	○	○
Zylinder	Ø80 H7	Ø90H7	Ø100H7	Ø110H7	Ø120H7
Material 1.8550 0,3-0,5mm Randschicht-Nitriert auf 900-950HV	●	●	●	●	●
Material Bi-Metall –mittel- Innenlegierung Eisen-Basislegierung 64-69 HRC	○ +	○ +	○ +	○ +	○ +
Material Bi-Metall -stark- Innenlegierung Nickel-Basislegierung m. Wolframkarbiden 60-65 HRC	○ ++	○ ++	○ ++	○ ++	○ ++
Material Bi-Metall - Fluor-Eisenarme Nickel-Basislegierung 48-56 HRC f. Fluorkunststoffe	○	○	○	○	○
Einzugszone (glatt)	●	●	●	●	●
Einzugszone (genutet)	○	○	○	○	○
Anschlussystem	Spannflansch	Spannflansch	Spannflansch	Spannflansch	Spannflansch
Zylinderheizzonen (25.D)	5	5	5	6	6
Ausführung	Keramik	Keramik	Keramik	Keramik	Keramik
Temperaturführung	FeCuNi	FeCuNi	FeCuNi	FeCuNi	FeCuNi
Regelung Steuerung	Mehrkanalregler + SPS ●	Mehrkanalregler + SPS ●	Mehrkanalregler + SPS ●	Mehrkanalregler + SPS ●	Mehrkanalregler + SPS ●
Betriebsdatenerfassung Siemens	○	○	○	○	○
Antrieb / Getriebe	CMG	CMG	CMG	CMG	CMG
Baufrom	stehend	stehend	stehend	stehend	stehend
Getriebekühlung	●	●	●	●	●
Motor	3-4 pcs	3-4 pcs	3-4 pcs	3-4 pcs	3-4 pcs
CMG – Antrieb (AC)	●	●	●	●	●
Torqueantrieb	-	-	-	-	-
Schneckendrehzahl (Standard)	120min-1	120min-1	100min-1	100min-1	100min-1