

| Extruder-Typ | AE 1-45-.. | AE 1-50-.. | AE 1-60-.. | AE 1-70-.. | AE 1-75-.. |
|--|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Schnecken Ø | 45mm | 50mm | 60mm | 70mm | 75mm |
| Arbeitslänge LxD (●) | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Arbeitslänge LxD (○) | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Schneckenauszug nach vorne | ● | ● | ● | ● | ● |
| Schneckenauszug nach hinten | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Passfederaufnahme im Getriebe | ● | ● | ● | ● | ● |
| Vielkeilwellenaufnahme im Getriebe | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | | | | |
| Zylinder | Ø45 H7 | Ø50H7 | Ø60H7 | Ø70H7 | Ø75H7 |
| Material 1.8550 0,3-0,5mm Randschicht-Nitriert auf 900-950HV | ● | ● | ● | ● | ● |
| Material Bi-Metall –mittel- Innenlegierung Eisen-Basislegierung 64-69 HRC | ○ + | ○ + | ○ + | ○ + | ○ + |
| Material Bi-Metall -stark- Innenlegierung Nickel-Basislegierung m. Wolframkarbiden 60-65 HRC | ○ ++ | ○ ++ | ○ ++ | ○ ++ | ○ ++ |
| Material Bi-Metall - Fluor-Eisenarme Nickel-Basislegierung 48-56 HRC f. Fluorkunststoffe | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Einzugszone (glatt) | ● | ● | ● | ● | ● |
| Einzugszone (genutet) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Anschlussystem | Spannflansch | Spannflansch | Spannflansch | Spannflansch | Spannflansch |
| | | | | | |
| Zylinderheizzonen (25.D) | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 |
| Ausführung | Keramik | Keramik | Keramik | Keramik | Keramik |
| Temperaturführung | FeCuNi | FeCuNi | FeCuNi | FeCuNi | FeCuNi |
| | | | | | |
| Regelung Steuerung | Mehrkanalregler + SPS ● | Mehrkanalregler + SPS ● | Mehrkanalregler + SPS ● | Mehrkanalregler + SPS ● | Mehrkanalregler + SPS ● |
| Betriebsdatenerfassung Siemens | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | | | | |
| Antrieb / Getriebe | Flachgetriebe | Flachgetriebe | Flachgetriebe | CMG | CMG |
| Baufrom | stehend / liegend | stehend / liegend | stehend / liegend | stehend | stehend |
| Getriebekühlung | - | - | ○ | ● | ● |
| Motor | AC | AC | AC | | |
| CMG – Antrieb (AC) | ○ | ○ | ○ | ● | ● |
| Torqueantrieb | ○ | ○ | ○ | - | - |
| | | | | | |
| Schneckendrehzahl (Standard) | 150min-1 | 150min-1 | 150min-1 | 120min-1 | 120min-1 |