

Extruder-Typ	AE 1-18-..	AE 1-20-..	AE 1-25-..	AE 1-30-..	AE 1-35-..	AE 1-40-..
<b>Schnecken Ø</b>	18mm	20mm	25mm	30mm	35mm	40mm
Arbeitslänge LxD (●)	20	25	25	25	25	25
Arbeitslänge LxD (○)	25	30	30	30	30	30
Schneckenauszug nach vorne	●	●	●	●	●	●
Schneckenauszug nach hinten	○	○	○	○	○	○
Passfederaufnahme im Getriebe	●	●	●	●	●	●
Vielkeilwellenaufnahme im Getriebe	○	○	○	○	○	○
<b>Zylinder</b>	Ø18 H7	Ø20H7	Ø25H7	Ø30H7	Ø35H7	Ø40H7
Material 1.8550 0,3-0,5mm Randschicht-Nitriert auf 900-950HV	●	●	●	●	●	●
Material Bi-Metall –mittel- Innenlegierung Eisen-Basislegierung 64-69 HRC	○ +	○ +	○ +	○ +	○ +	○ +
Material Bi-Metall -stark- Innenlegierung Nickel-Basislegierung m. Wolframkarbiden 60-65 HRC	-	-	○ ++	○ ++	○ ++	○ ++
Material Bi-Metall - Fluor- Eisenarme Nickel-Basislegierung 48-56 HRC f. Fluorkunststoffe	○	○	○	○	○	○
<b>Einzugszone (glatt)</b>	●	●	●	●	●	●
Einzugszone (genutet)	-	○	○	○	○	○
Anschlussystem	Spannflansch	Spannflansch	Spannflansch	Spannflansch	Spannflansch	Spannflansch
<b>Zylinderheizzone (25.D)</b>	2	3	3	3	3	3
Ausführung	Micanit	Micanit	Keramik	Keramik	Keramik	Keramik
Temperaturführung	FeCuNi	FeCuNi	FeCuNi	FeCuNi	FeCuNi	FeCuNi
<b>Regelung Steuerung</b>	Einzelregler ●	Einzelregler ●	Einzelregler ●	Einzelregler ●	Einzelregler ●	Einzelregler ●
Mehrkanalregler	○	○	○	○	○	○
SPS – Siemens	○	○	○	○	○	○
<b>Antrieb / Getriebe</b>	Flachgetriebe	Flachgetriebe	Flachgetriebe	Flachgetriebe	Flachgetriebe	Flachgetriebe
Baufrom	stehend / liegend					
Getriebekühlung	-	-	○	○	○	○
Motor	AC	AC	AC	AC	AC	AC
CMG – Antrieb	-	-	○	○	○	○
Torqueantrieb	-	-	○	○	○	○
Schneckendrehzahl (Standard)	150min-1	150min-1	150min-1	150min-1	150min-1	150min-1